

**CACES® 485 : CHARIOTS DE MANUTENTION AUTOMOTEURS  
GERBEURS A CONDUCTEUR ACCOMPAGNANT**  
**Toutes Catégories : 1 / 2**  
**Niveau : Initial**

**Objectifs de la formation :**

- L'objectif de la formation est de permettre aux stagiaires d'acquérir les connaissances et compétences nécessaires pour obtenir le certificat d'aptitude à la conduite en sécurité (CACES®). Les stagiaires seront capables de réaliser en toute sécurité des opérations de chargement, de déchargement et de déplacement de charges, tout en respectant les consignes de conduite et de sécurité en vigueur. Ils apprendront également à maintenir le matériel et les équipements de sécurité de premier niveau d'entretien, à respecter une productivité minimale conforme aux standards professionnels, et à identifier puis signaler toute anomalie ou difficulté rencontrée dans l'exercice de leurs fonctions.

**Être capable de :**

**Le ou la candidat(e) doit être capable de :**

**1 – Connaissances théoriques**

- a) Connaissances générales
- b) Technologie des chariots automoteurs gerbeurs à conducteur accompagnant
- c) Les principaux types de gerbeurs à conducteur accompagnant – Les catégories de CACES®
- d) Notions élémentaires de physiques
- e) Stabilité des gerbeurs à conducteur accompagnant
- f) Risques liés à l'utilisation des gerbeurs à conducteur accompagnant
- g) Exploitation des gerbeurs à conducteur accompagnant
- h) Vérifications d'usage des gerbeurs à conducteur accompagnant

**2 – Savoir-faire pratiques**

- a) Prise de poste et vérification
- b) Conduite et manœuvres
- c) Fin de poste – Opérations d'entretien quotidien – Maintenance

**Conditions d'admission et d'inscription**

**Caractéristiques requises**

**Niveau de recrutement :**

- Aucun diplôme préalable requis

- Aucune expérience préalable requise

### **Public :**

- Aux personnes en recherche d'emploi
- Aux personnes en reconversion professionnelle
- Aux personnes déjà actives dans l'emploi et/ou qui souhaite actualiser ou renforcer leurs compétences

### **Prérequis :**

- Compréhension orale et écrite de la langue française
- Être apte médicalement à la conduite
- Être muni des équipements de protection individuelle (gilet jaune et chaussures de sécurité)

## INSCRIPTION

- Faire une demande d'inscription par téléphone au 03 22 84 53 98 ou via le site internet d'ALTOM : [www.altom-formation.fr](http://www.altom-formation.fr)
- Transmission des pièces administratives demandées par l'organisme de formation
- Convention signée

## ADMISSION

- Pré-test requis (permet de vérifier la compréhension orale et écrite de la langue française)

## Contenu de la formation :

### **1- Connaissances théoriques :**

#### **A - Connaissances générales**

- Rôle et responsabilités du constructeur / de l'employeur (conformité du matériel, notice d'instructions, formation, autorisation de conduite, aptitude médicale, vérifications réglementaires, vérification et entretien du matériel...),
- Dispositif CACES® (rôle de l'Assurance Maladie, recommandation...),
- Rôle et responsabilités du conducteur (devoir d'alerter, droit de retrait...),
- Connaissance des différents acteurs internes et externes en prévention des risques professionnels concernés.

#### **B - Technologie des chariots automoteurs gerbeurs à conducteur accompagnant**

- Alimentation en énergie électrique des gerbeurs, différents types de batteries,
- Terminologie et caractéristiques générales (hauteur, levée libre, portée, capacité),
- Différentes technologies de batteries d'accumulateurs – Intérêt des batteries gel ou lithium pour la sécurité,
- Identification, rôle et principes de fonctionnement des différents composants et mécanismes, notamment de translation et d'élévation,
- Identification, rôle et principe de fonctionnement des différents organes et dispositifs de sécurité – Risques liés à la neutralisation de ces dispositifs,

- Equipements de préhension de charges disponibles pour les gerbeurs, leurs utilisations possibles,
- Paramètres de fonctionnement ajustables par un technicien spécialisé en fonction des conditions d'utilisation (vitesse maximale, rampes d'accélération et de freinage...),
- Intérêt de l'option de mise à hauteur automatique des bras de fourches (sur certains modèles de gerbeurs).

### **C - Les principaux types de gerbeurs à conducteur accompagnant – Les catégories de CACES®**

- Caractéristiques et spécificités des différents types de chariots de manutention :
  - gerbeurs à conducteur accompagnant concernés par la recommandation R.485,
  - transpalettes et gerbeurs ≤ 1.20 m concernés par la recommandation R.366 et la recommandation régionale n°2 de la Carsat Centre-Ouest (3CTACA),
  - chariots à conducteur porté concernés par la recommandation R.489,
  - chariots tout-terrain concernés par la recommandation R.482,
  - autres chariots de manutention.
- Catégories de CACES® R.485 pour les gerbeurs à conducteur accompagnant.

### **D - Notions élémentaires de physique**

- Évaluation de la masse et de la position du centre de gravité des charges habituellement manutentionnées, selon le lieu et l'activité,
- Conditions de stabilité (moments, renversement, basculement...).

### **E - Stabilité des gerbeurs à conducteur accompagnant**

- Conditions d'équilibre du chariot,
- Facteurs qui influent sur la stabilité latérale (renversement) et longitudinale (basculement), durant les manutentions et pendant les déplacements,
- Lecture de tableaux et d'abaques de charge (charge maximale en fonction de la position du centre de gravité de la charge, de la hauteur de levage...),
- Positionnement approprié de la charge sur le porte-charge.

### **F - Risques liés à l'utilisation des gerbeurs à conducteur accompagnant**

- Principaux risques - Facteur(s) de risque et moyens de prévention associés :
  - renversement latéral du gerbeur (dévers, sol en mauvais état, translation charge haute, vitesse excessive en courbe...),
  - basculement du gerbeur vers l'avant (pente, surcharge, translation charge haute...),
  - chute du chariot depuis un quai (pont de liaison défaillant ou mal positionné, mouvement du camion...), un hayon (surcharge, absence ou défaillance des butées...), une rampe...
  - renversement de la charge au sol ou sur un piéton,
  - chute de la charge lors de la dépose (mauvais positionnement sur les lisses du palettier),
  - ruine de tout ou partie d'un palettier (surcharge de lisse, détérioration d'échelle, soulèvement de lisse dû à l'absence de clavette...),
  - heurts de personnes ou d'engins,
  - chute de plain-pied lors de la translation, notamment en cas de heurt d'un obstacle en reculant sur un sol encombré,
  - chute de hauteur du conducteur (quai, hayon...),
  - écrasement / coincement d'une partie du corps (main, pied...) du conducteur entre un obstacle et le

châssis, le timon, les roues... lors de manœuvres sur un site exigü ou dans des passages trop étroits,

- heurt d'un obstacle en hauteur (poutre, linteau, sprinkler, dispositif d'éclairage...),
- risques liés au manque de visibilité (défaut d'éclairage, charge masquant la visibilité...),
- risques liés à la mise en œuvre des batteries d'accumulateurs (brûlures au contact de l'acide, modalité de réalisation des opérations courantes (connexion / déconnexion, manipulation, mise en charge...),
- risques liés à l'utilisation des énergies mises en œuvre (mécanique, électrique, hydraulique...),
- risques de TMS (lombalgie...) liés notamment à l'absence de mise à hauteur des palettes lors des manutentions manuelles,
- risque d'incendie / explosion (en particulier de la batterie / du chargeur).

- Repérage de ces risques potentiels, sur le trajet à parcourir et lors des opérations à effectuer,
- Transport et élévation de personnes : connaître les interdictions (élévation sur les bras de fourche...), savoir expliciter et justifier les applications autorisées.

### **G - Exploitation des gerbeurs à conducteur accompagnant**

- Identification des différents types de palettes et contenants existants en fonction de leurs caractéristiques, connaissance de leurs limites d'emploi,
- Fonctionnement, rôle et utilité du dispositif automatique de mise à niveau des bras de fourche,
- Vérification de l'adéquation des paramètres de fonctionnement ajustables (vitesse maximale, rampes d'accélération et de freinage...) aux conditions d'utilisation,
- Positionnement du conducteur par rapport au gerbeur dans les différentes situations d'utilisation (translation, pente, gerbage / dégerbage, sur un hayon, dans un véhicule...),
- Conduite à tenir en cas d'incident ou de défaillance sur le gerbeur (panne, incendie...) ou la charge (renversement, épandage accidentel de marchandises...),
- Justification du port des EPI en fonction des risques liés à l'opération à réaliser,
- Consultation et utilisation de la notice d'instructions du constructeur,
- Interprétation des pictogrammes de manutention sur les charges,
- Interprétation des pictogrammes relatifs aux risques chimiques, biologiques et bactériologiques,
- Interprétation des panneaux de circulation,
- Plan de circulation, consignes de sécurité, protocole de chargement / déchargement : exploitation de ces documents, intérêt de ces informations pour le cariste,
- Effets de la conduite sous l'emprise de substances psychoactives (drogues, alcool et médicaments),
- Risques liés à l'utilisation d'appareils pouvant générer un détournement de l'attention (téléphone mobile, diffuseur de musique...).

### **H - Vérifications d'usage des gerbeurs à conducteur accompagnant**

- Justification de l'utilité des vérifications et opérations de maintenance de premier niveau qui incombent au conducteur, réalisation pratique de ces tâches,
- Principales anomalies concernant :
  - Les chaînes et mécanismes de levage,
  - Le circuit hydraulique,
  - Les organes de freinage et de direction,
  - Les bandages,
  - etc.

## **2 - Savoir-faire pratiques**

### **A- Prise de poste et vérification**

- Utilisation des documents suivants : notice d'instructions (règles d'utilisation, restrictions d'emploi...) et rapport de vérification périodique (validité, observations, restrictions d'usage, signification du macaron apposé par l'organisme...),
- Vérification visuelle de l'état du gerbeur (châssis, roues, mât, charpente, jupe, capot de batterie...) afin de déceler les anomalies et d'en informer son responsable hiérarchique,
- Vérification du fonctionnement du gerbeur (translation, direction, élévation...),
- Vérification du bon fonctionnement des organes et dispositifs de sécurité (sécurités de timon haute / basse et inversion de sens de marche, arrêt d'urgence, dispositif de condamnation, freinage, éclairage, avertisseur sonore, dispositifs de signalisation sonores ou lumineux, protecteurs...),
- Vérification du branchement et de la charge de la batterie d'accumulateurs,
- Vérification de l'adéquation des paramètres de fonctionnement du chariot (vitesse maximale, rampes d'accélération et de freinage...) aux conditions d'utilisation,
- Vérification de l'adéquation du gerbeur aux opérations de manutention à réaliser (charge à manutentionner, distance de son centre de gravité, capacité effective du chariot et de son équipement de préhension de charges, hauteur de levage...).

### **B- Conduite et manœuvres**

- → Manœuvrer et diriger le gerbeur, en marche avant et arrière, en ligne droite et en courbe, à vide et en charge...
  - adopter une position latérale au timon adaptée à la manœuvre en cours,
  - regarder dans le sens de la marche pour conserver une bonne vision du parcours, y compris avec une charge limitant la visibilité,
  - regarder en arrière lors du recul pour s'assurer de l'absence d'obstacle au sol,
  - veiller à la stabilité de la charge,
  - veiller à la sécurité des piétons éventuels (croisements d'allées, portes...),
  - orienter le gerbeur dans le sens approprié et adapter sa vitesse en pente.
- Pour chaque manutention, contrôler au moyen de l'abaque ou du tableau des charges que la manutention est possible compte tenu de la capacité effective, de la hauteur de levage et de l'équipement porte-charges dont le gerbeur est équipé.
- Prendre et déposer une charge au sol
  - évaluer la position du centre de gravité de la charge,
  - positionner le gerbeur pour effectuer la prise,
  - prendre la charge de manière à en assurer l'équilibre,
  - s'assurer que le lieu de dépose est approprié,
  - déposer la palette avec précision à l'endroit déterminé.
- Effectuer le gerbage et le dégerbage de charges en pile
  - apprécier le nombre maximal de niveaux sur lesquels les charges peuvent être empilées sans écroulement ou basculement de la pile,
  - positionner le gerbeur face à la pile pour effectuer la prise / la dépose,
  - prendre / déposer une charge sur une pile sans en compromettre la stabilité.
- Effectuer le stockage / le déstockage à tous les niveaux d'un palettier

- localiser l'emplacement de stockage selon des instructions reçues,
  - apprécier les risques liés au stockage / déstockage à cet emplacement (en particulier état des lisses et présence des goupilles anti-soulèvement),
  - vérifier le bon état du support de charge (palette...) et la qualité de son conditionnement (stabilité, banderolage...),
  - positionner le gerbeur face à l'emplacement de stockage,
  - prendre / déposer la charge dans l'alvéole.
- Réaliser le chargement et le déchargement d'un véhicule à quai par l'arrière
- s'assurer que toutes les conditions permettant le chargement / le déchargement sont remplies, notamment immobilisation et/ou calage pour interdire le départ inopiné du camion (protocole de sécurité),
  - vérifier que le gerbeur est adapté, compte tenu du gabarit du véhicule, de la résistance du plancher, de la présence des raidisseurs latéraux...,
  - mettre en œuvre les dispositions et moyens permettant un accès en sécurité à la plate-forme du véhicule (niveleur correctement positionné, pont de liaison adapté et immobilisé...),
  - recourir, le cas échéant, à un système d'éclairage adapté à l'intérieur du véhicule ou sur le gerbeur,
  - adapter la vitesse et la trajectoire du gerbeur à l'entrée, à la sortie et à l'intérieur du véhicule,
  - prendre / déposer les charges conformément au plan de chargement, en optimisant la répartition des charges dans le volume utile.
- Effectuer le chargement et le déchargement d'un véhicule au moyen d'un hayon
- s'assurer que toutes les conditions permettant le chargement / le déchargement sont remplies, notamment immobilisation et/ou calage pour interdire le départ inopiné du camion (protocole de sécurité),
  - s'assurer que la CMU du hayon est appropriée aux poids cumulés du gerbeur et des charges à manutentionner, puis vérifier l'état et le fonctionnement du hayon (dispositifs de sécurité, butées escamotables...) ainsi que la présence des documents requis (rapport de vérification périodique du hayon...),
  - vérifier que le gerbeur est adapté, compte tenu du gabarit du véhicule, de la résistance du plancher, de la présence des raidisseurs latéraux...
  - mettre en place une signalisation adaptée pour prévenir les risques liés à la circulation des véhicules et piétons au voisinage du hayon,
  - recourir, le cas échéant, à un système d'éclairage adapté à l'intérieur du véhicule ou sur le gerbeur,
  - adapter la vitesse et la trajectoire du gerbeur à l'intérieur du véhicule,
  - prendre / déposer les charges conformément au plan de chargement, en optimisant la répartition des charges dans le volume utile.
- Manutentionner une charge longue, un conteneur rigide contenant un liquide et une charge déformable (sac, big bag...)
- pour chaque cas, définir une méthode de prise et de manutention permettant d'assurer la stabilité de la charge (flexibilité, glissement...),
  - prévoir et mettre en œuvre les dispositions et les moyens adaptés.
- Adapter sa vitesse en fonction de la charge, de la nature du sol et du trajet à effectuer,
- Dans la zone d'évolution, identifier les sources potentielles de risques liés à la circulation et à la stabilité de la charge ou du chariot, et choisir un parcours adapté,
- Stationner et arrêter le gerbeur en sécurité.

### C- Fin de poste – Opérations d'entretien quotidien – Maintenance

- Effectuer les opérations d'entretien journalier,

- Vérifier les différents niveaux et identifier les manques éventuels, faire l'appoint si nécessaire et mettre le gerbeur en charge,
- Rendre compte des anomalies et dysfonctionnements.

## VALIDATION DE L'ÉPREUVE CERTIFIANTE

Pour que le CACES® lui soit délivré, le candidat doit réussir les épreuves théoriques et pratiques.

L'épreuve théorique consiste en un test. Le test théorique se déroule dans une limite de temps d'1H00 (mais se déroule généralement en 45 minutes). Les questions sont projetées dans les salles de formation sur un tableau, et les stagiaires disposent d'un temps spécifique pour répondre à chacune d'elles. Les réponses sont ensuite remplies par les stagiaires sur une grille de test sur papier.

Le test théorique comprend 100 questions, chacune notée sur 1 point. Pour chaque question, la note attribuée est de 1 point en cas de réponse correcte ou de 0 point en cas de réponse incorrecte ou insuffisante.

La réussite aux épreuves théoriques nécessite l'obtention :

- D'une note moyenne minimale de 70/100 à l'ensemble du test,
- Et d'une note supérieure ou égale à la moyenne pour chacun des thèmes évalués.

L'évaluation pratique se déroule sur le matériel et sur un site technique, conformément à la recommandation CACES®485.

La réussite aux épreuves pratiques nécessite l'obtention :

- D'une note moyenne minimale de 70/100 à l'ensemble du test,
- Et d'une note supérieure ou égale à la moyenne pour chacun des thèmes évalués,
- Et d'une note supérieure à zéro pour chacun des points d'évaluation du barème.

La réussite aux tests est conditionnée à la validation des épreuves théoriques et pratiques, lesquelles sont indissociables. À défaut de validation de l'une ou de l'autre, le test ne peut être considéré comme réussi totalement ; le candidat dispose d'un délai d'un an pour se représenter à l'épreuve non réussie en prenant contact avec le centre de formation initial. Suite à l'obtention d'un premier CACES® (dit CACES® initial) le salarié garde pendant 12 mois le bénéfice de la partie théorique, ce qui lui permet dans ce délai - sous réserve de présentation du CACES® initial - d'obtenir un CACES® d'une autre catégorie de la même famille d'équipements en passant uniquement la partie pratique du test correspondant à cette catégorie.

### A l'issue de la formation :

La réussite aux épreuves permet la délivrance d'un Certificat d'Aptitude à la Conduite En Sécurité Chariots de Manutention Automoteurs gerbeurs à conducteur accompagnant (CACES®485) catégorie 1 ou 2, valable pour une durée de 5 ans. Ce certificat est renouvelable à l'issue de cette période par le suivi d'une formation CACES® de niveau recyclage.

Une attestation de fin de formation est systématiquement remise à l'ensemble des stagiaires.

La non-réussite à l'un des deux blocs, théorique ou pratique, entraîne l'échec aux tests. Le candidat devra alors se représenter à l'examen afin d'obtenir sa certification. Cette nouvelle présentation implique une inscription et un paiement supplémentaire conformément aux conditions définies par le centre de formation.

En revanche, en cas d'absence à l'examen, aucun frais supplémentaire n'est appliqué pour la non-présentation aux épreuves.

## DEBOUCHES PROFESSIONNELS

- ✓ Cariste
- ✓ Agent logistique
- ✓ Préparateur de commandes
- ✓ Emploi dans les secteurs de la logistique, de l'industrie, de la distribution...

## PARCOURS POST-CERTIFICATION

- ✓ Evolution vers d'autres CACES®
- ✓ Accès à des formations complémentaires (Travail en hauteur, SST...)

## MODALITES DU PARCOURS DE FORMATION :

**Durée de la formation** : 35 heures (5 jours)

- Selon la / les catégorie(s), durée de la journée de test : jusqu'à 7H.

**Date de rentrée et de fin** : Selon le calendrier de session de formation

**Modalités** : Présentiel

Formation individuelle ou collective

**Tarif de la formation** :

- À partir de 250,00 € HT (Tarif exact sur devis en se rapprochant de l'organisme de formation)

Financement CPF possible.

## METHODES ET EVALUATIONS PEDAGOGIQUES

Le programme de formation détaillé est remis à chaque stagiaire en amont de la formation.

Les stagiaires sont accompagnés tout au long de leur parcours de formation par l'équipe pédagogique.

La formation est animée par des professionnels expérimentés, formateurs et testeurs certifiés, disposant d'une formation et d'une expérience en lien direct avec le domaine de compétences concerné.

Nos professionnels possèdent les aptitudes pédagogiques nécessaire pour assurer la transmission de connaissances théoriques et pratiques.

La formation comprend une épreuve théorique évaluée au moyen d'un test réalisé sur papier par le centre de formation, une partie pratique est réalisée sur du matériel et des sites techniques conforme à la recommandation<sup>®485</sup>, en conditions réelles d'utilisation.

Afin de garantir l'objectivité du test, le formateur et l'évaluateur seront systématiquement deux personnes distinctes : celui qui assure la formation n'est pas celui qui réalise l'évaluation.

Nombre de stagiaire par session : 1 minimum

## ACCESSIBILITE

- Stationnement gratuit sur le parking d'ALTOM FORMATION
- Localisation à environ 5 minutes du centre-ville de Péronne donc possibilité de se restaurer en extérieur

Pour plus de renseignements, contactez-nous : [serviceformation@altomformation.fr](mailto:serviceformation@altomformation.fr) ou 03 22 84 53 98



Le centre de formation ALTOM Formation s'engage à tout mettre en œuvre pour permettre l'accessibilité de son offre en fonction des besoins et compte tenu des difficultés particulières liées aux handicaps des personnes concernées grâce à un référent handicap, Monsieur BEGLIOMINI Aldo, que vous pouvez contacter au 03 22 84 53 98.